

## Типовое обозначение СМ, СМЕ

Пример	СМЕ	10	- 8	A	- R	- A	- E	- A	V	B	E	X	- X	- X	- X	
<b>Наименование</b> СМ: со стандартным электродвигателем СМЕ: со встроенным преобразователем частоты																<b>Датчик</b> Обозначение датчика
<b>Номинальный расход</b> Номинальный расход при 50 Гц [м³/ч]																<b>Кабельный разъем:</b> А: Кабельный ввод В: Соединение Harting® С: С кабелем
<b>Количество рабочих колес</b>																<b>Информация по электродвигателю</b> А: Стандартный двигатель (IP55) Электродвигатель с разделёнными фазами для использования с частотным преобразователем В: фазы для использования с частотным преобразователем С: IP54 D: P1100 в статоре E: Радиально-упорный подшипник F: Обогрев электродвигателя G: Трёхфазный электродвигатель с защитой от перегрузки H: Однофазный электродвигатель без защиты
<b>Исполнение насоса</b>  А: Стандартное исполнение  В: Электродвигатель увеличенной мощности (на один типоразмер)  Е: Насосы с сертификатами и разрешениями НS: Насос высокого давления с высокооборотным электродвигателем MGE J: Насос с другой максимальной частотой вращения  N: Насос СМЕ с датчиком (см. код для "Датчика")  T: Электродвигатель увеличенной мощности (на два типоразмера)  V: Насос СМЕ для Multi-E  X: Специальное исполнение насоса																<b>Напряжение питания</b> С: 1 x 220-240 В, 50 Гц F: 3 x 220-240/380-415 В, 50 Гц K: 1 x 220-240 В, двигатель MGE L: 3 x 380-480 В, двигатель MGE
<b>Трубное соединение</b>  С: Tri-Clamp® F: Фланец DIN G: Фланец ANSI J: Фланец JIS P: Трубная муфта PJE R: Внутренняя резьба Rp (ISO 7/1) S: Внутренняя нормальная трубная резьба NPT																<b>Материал вторичного уплотнения</b> E: EPDM (этиленпропилендиеновый сополимер) K: FFKM (перфторэластомер) V: FKM (фторэластомер)
<b>Материалы деталей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью</b> А: Напорная и всасывающая части Чугун EN-GJL-200 Вал насоса Нерж. сталь EN 1.4057/AISI 431 Рабочие колеса/камеры Нерж. сталь EN 1.4301/AISI 304 G: Кожух Нерж. сталь EN 1.4401/AISI 316 Вал насоса Нерж. сталь EN 1.4401/AISI 316 Рабочие колеса/камеры Нерж. сталь EN 1.4401/AISI 316 I: Кожух Нерж. сталь EN 1.4301/AISI 304 Вал насоса Нерж. сталь EN 1.4301/AISI 304 Рабочие колеса/камеры Нерж. сталь EN 1.4301/AISI 304 X: Специальное исполнение																<b>Материал неподвижного кольца уплотнения</b> В: Углерод, с пропиткой синтетической смолой Q: Карбид кремния (SiC)
<b>Эластомеры в насосе (кроме щелевых уплотнений и торцевого уплотнения вала)</b> E: EPDM (этиленпропилендиеновый сополимер) K: FFKM (перфторэластомер) V: FKM (фторэластомер) <b>Внимание:</b> Прокладки между камерами для исполнений из чугуна всегда изготавливаются из Tesnit BA-U.																<b>Материал вращающегося кольца уплотнения</b> Q: Карбид кремния (SiC) V: Оксид алюминия (Al2O3)
																<b>Типовое обозначение торцевого уплотнения</b> А: Кольцевое уплотнение с фиксированной оправкой